

Regenevate Tedarik Zinciri Standardı

RGV-CC-ST-V2.0



Version 2.0
May 2025



Regenevate® tescilli bir ticari markadır ve bu belge Regenevate'in önceden yazılı izni olmadan çoğaltılamaz, değiştirilemez, dağıtılamaz veya yeniden yayınlanamaz.

Yayın Tarihi: 27.05.2025

Geçerlilik Tarihi: 01.09.2025

Versiyon	Tarih	Kısım	Değişiklik Özeti
1.0	12.08.2022	–	İlk Yayın
1.1	31.05.2023	Tümü	Redaktif ve görsel değişiklikler
1.2	12.10.2023	Tümü	Redaktif değişiklikler
2.0	27.05.2025	Tümü	Sosyal uygunluk kriterleri eklendi. Standardın dili tutarlılık ve anlaşılabilirlik açısından güncellendi. Diğer onarıcı tarım programları girdi olarak kabul edildi. Tanımlar tekrar düzenlendi ve yeni tanımlar getirildi.

Daha fazla bilgi için regenevate.org adresini ziyaret edebilirsiniz.

İÇİNDEKİLER

A.	GİRİŞ	2
B.	KAPSAM VE UYGUNLUK	2
C.	STANDART GEREKLİLİKLERİ	3
1.	YÖNETİM SİSTEMİ GEREKLİLİKLERİ	3
2.	İZLENEBİLİRLİK ve HACİM MUTABAKATI GEREKLİLİKLERİ	4
3.	İDDİA VE LOGO KULLANIMI	5
4.	SOSYAL UYGUNLUK & İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ GEREKLİLİKLERİ	5
5.	ÇEVRE	6
6.	GIDA	6
7.	TEKSTİL	6
	EK 1 – TANIMLAR VE KISALTMALAR	7

A. GİRİŞ

Regenevate Tedarik Zinciri Standardı, gıda ve tekstil ürünleri kapsamında; ürünlerin güvenliği, çevresel etkilerinin yanı sıra iş sağlığı ve güvenliği ile sosyal uygunluk kriterlerini de dikkate alan bir uygunluk değerlendirme programıdır. Bu standart, üretim süreçlerinin sürdürülebilir ve etik bir şekilde yapılmasını sağlamayı hedefler.

"Regenevate" kelimesi, "onarmak (regenerate)" ve "yenilemek (renovate)" kelimelerinin birleşiminden türetilmiştir. Regenevate Tedarik Zinciri Standardı sertifikası, ürünün zararlı etkiler taşımadığını, üretimdeki tehlikelerin en aza indirildiğini ve ürünün rejeneratif üretim yöntemlerinin tüm uygulanabilir yaklaşımlarını kullanarak üretildiğini garanti eder. Bu standart, son tüketiciye ulaşacak ürünlerin güvenliğini sağlayacak şekilde tehlikelerin en aza indirilmesini, iklim ve çevre üzerindeki olumsuz etkilerin azaltılmasını ve çalışanların refahının gözetilmesini amaçlar.

Bu standart kapsamında kabul edilen ürünler, Regenevate Bitkisel Üretim Arazi Standardı ve diğer onarıcı tarım uygulamaları yöntemlerine uygun olarak üretilmiş ve işlem/ürün sertifikalarıyla doğrulanmış ürünlerdir. Üretim süreçleri, çevre dostu ve onarıcı tarım üretim uygulamaları ile gerçekleştirilir. Ayrıca, hammaddeden son ürüne kadar tüm aşamalar izlenebilir ve kayıt altına alınarak şeffaflık sağlanır.

Bu yaklaşım yalnızca çevresel sürdürülebilirliği değil, aynı zamanda tüm tedarik zincirinin güvenliğini, etik sorumlulukları ve sosyal uygunluğu da gözetir. Regenevate perspektifine dayalı olarak oluşturulan standartlarda sürdürülebilirlik yalnızca arazi üzerinde değil, tüm tedarik zincirinde de devam etmelidir. Rejeneratif üretim yöntemlerinin benimsenmesi, her iki sektörde de sürdürülebilir ve sağlıklı bir üretim geleceği için kritik bir adımdır. Sertifikalı ürünler, tedarik zincirindeki son alıcıya kadar izlenebilir olmalıdır. Ürünün izlenebilmesi için tüm gerekliliklerin karşılanması şarttır. Regenevate Tedarik Zinciri Standardı, nihai ürünün sahibi olan şirketler, çiftçiler, çiftlik sahipleri ve tüketiciler dahil tüm paydaşlar için daha bilinçli kararlar almayı mümkün kılacak bir yol haritası sunar. Bu standart, tedarik zincirlerini rejeneratif üretim yöntemlerine yönlendirerek, gezegenimizin iklim etkilerini iyileştirmeyi ve insanların sağlığını korumayı hedefler.

B. KAPSAM VE UYGUNLUK

Bu standart, Regenevate Tedarik Zinciri Standardı hakkında bilgi sağlamayı amaçlar ve onarıcı tarım uygulamaları ile üretilmiş tarımsal çıktıyı girdi olarak alan işletmelerde/kuruluşlarda/operatörlerde izlenebilirlik ve kütle dengliği temelinde sosyal uygunluk, iş sağlığı ve çevre temel gereklilikleri kapsamında uygulanır.

C. STANDART GEREKLİLİKLERİ

1 YÖNETİM SİSTEMİ GEREKLİLİKLERİ

- 1.1.** Tüzel bir kişilik veya tüzel bir kişiliğin parçası olan ve yasal olarak faaliyet göstermeleri için gerekli tüm izinlere sahip kuruluşlar, bu standardı uygulayabilir.
- 1.2.** Bu standardın gereklilikleri ile ilgili yazılı politika ve prosedürler oluşturulmalı ve bu dokümanlar kuruluşun yönetim sistemine dahil olmalıdır.
- 1.3.** Bu standardın uygulanmasına ilişkin tüm kayıtlar ve veriler, en az 5 yıl süreyle saklanmalıdır.
- 1.4.** Bu standardın uygulanmasıyla ilgili tüm görevler, sorumluluklar ve yetkiler açıkça tanımlanmalıdır. Üst yönetim, bu standarda uyumu sağlamak için bir yönetim temsilcisine yeterli sorumluluk ve yetki vermeli, ayrıca standardın etkin bir şekilde uygulanabilmesi için gerekli ve uygun kaynakları tahsis etmelidir.
- 1.5.** Bu Standardın uygulanmasından sorumlu personel, sorumluluk alanlarına uygun olarak planlı eğitim almalı ve eğitimlerin kayıtları saklanmalıdır.
- 1.6.** Dokümante edilmiş bir şikâyet yönetim sistemi olmalı, şikâyet süreçlerine ait kayıtlar ve veriler saklanmalıdır.
- 1.7.** İç denetimler, 12 ayda birden az olmamak kaydıyla, riskleri dikkate alan bir karar verme sürecine dayalı olarak belirlenen sıklıkta yapılmalıdır.
- 1.8.** Uygunsuzlukları ve düzeltici faaliyetleri ele alan ve izleyen bir sistem olmalıdır. Düzeltici faaliyetler, belirtilen sürelerde tamamlanmalı ve kayıt altına alınmalıdır.
- 1.9.** Bu standart ve normatif dokümanların güncellemelerini takip etmek, gerekli değişiklikleri yapmak ve bunları kayıt altına almak için bir sistem olmalıdır.
- 1.10.** Bu standarda ilişkin belgelere, kayıtlara, ekipmanlara, yer(ler)e, alan(lar)a, personel ve alt yüklenicilere erişim, program sahibine ve belgelendirme kuruluşu personeline talep edilmesi halinde sağlanmalıdır.
- 1.11.** Taşeronların tüm sorumluluğu, taşeronlarla imzalanan yazılı anlaşmalarla belirlenmeli ve bu sözleşmeler aracılığıyla taşeronun faaliyetlerine erişim sağlanmalıdır. Kuruluş, sözleşmelere koyacağı maddelerle taşeronların standardın gerekliliklerini yerine getirmesini şart koşmalıdır. Taşeronun standardın gerekliliklerini uygulama sorumluluğu kuruluşa aittir.
- 1.12.** Her taşeron için ad, adres ve ilgili proseslerinin bulunduğu bir taşeron listesi tutulmalı ve her taşeron için faaliyet izin belgelerinin bir kopyası saklanmalıdır. Ayrıca, bağımsız olarak sertifikalandırılmış her taşeron için geçerli bir kapsam sertifikasının kopyası saklanmalıdır.

2. İZLENEBİLİRLİK VE HACİM MUTABAKATI GEREKLİLİKLERİ

- 2.1.** Kuruluş, izlenebilirlik sağlamak için bir sistem kurmalıdır. Bu sistem, yazılı prosedürleri ve ilgili kayıtları içermelidir.
- 2.2.** Kuruluş, giren ürün ile çıkan ürün arasındaki tüm üretim ve taşıma süreçlerini içeren bir ürün akış şeması oluşturmaktadır. İş akışının her aşamasında tüm girdiler ve çıktılar tanımlanmalı, risk noktaları iş akışına dahil edilmelidir. Kuruluş, iş akışının gerekli noktalarında oluşturduğu kayıtları saklamalı ve bu kayıtlardaki veriler ile girdi ve çıktıyı birbirleriyle ilişkilendirmelidir.
- 2.3.** Regenevate Bitkisel Üretim Arazi Standardı ve diğer onarıcı tarım uygulamaları kapsamındaki standartlardan gelen tarımsal ürünler tedarik zincirindeki ilk işleyicilere bu ürünlerin satışına ait işlem sertifikalarıyla birlikte girdi olarak kabul edilir. Diğer onarıcı tarım uygulamalarından gelen tarımsal ürünlerin kabulünde girdi ürünü sağlayan tarım arazilerine ait kapsam sertifikaları da kabul için sunulmalıdır.
- 2.4.** Çıkan ürün miktarı, giren ürün miktarından fazla olamaz.
- 2.5.** Fiziksel girdilerin ve çıktılarının miktarları (hacim veya ağırlık gibi) izlenmeli ve kayıt altına alınmalıdır. Bu kayıtlara ilişkin destekleyici belgeler saklanmalı ve aynı veriler, güncel ve tamamlanmış kütle dengesi tablolarına kaydedilmelidir.
- 2.6.** Malzemeler ve ürünler, taşıma, üretim ve depolama sırasında etiketleme ve uygun iç ve dış tedarik zinciri kayıtları ile açıkça tanımlanmalıdır. Sertifikalı girdi içeren ürünler, sertifikasız ürünlerden açık bir şekilde ayrılmalıdır.
- 2.7.** Malzemeler ve ürünler, taşıma, üretim ve depolama sırasında, üretim sürecindeki harmanlama ve karışımlar hariç olmak üzere, fiziksel olarak ayrılmalıdır. Ayrıca, son üründe Regenevate sertifikalı malzemenin/ürünün oranının doğru bir şekilde belirlendiğinden emin olunmalıdır.
- 2.8.** Regenevate malzemeleri/ürünleri ile diğer malzemelerin harmanlanması ve karıştırılması, kayıt altına alınmalı ve geriye doğru izlenebilir olmalıdır.
- 2.9.** Her işlem için, girdi ve çıktı arasındaki üretim kayıtlarına dayalı kayıplar dikkate alınarak dönüşüm faktörü aralıkları hesaplanmalıdır. Üretim aşamaları boyunca girdi ve çıktı arasındaki ilişki, bu dönüşüm faktörü aralıklarıyla uyumlu olmalı ve kayıt altına alınmalıdır.
- 2.10.** Gelen ve çıkan ürünlerin tanımları, miktarları, kökenleri ve varış yerlerini içeren güncel kayıtlar tutulmalıdır.
- 2.11.** Her bir tedarikçinin adını, adresini ve tedarik ettiği ürünlerin bilgisini içeren güncel ve tamamlanmış bir tedarikçi listesi olmalıdır.
- 2.12.** İlk işleyicilere gelen her bir girdinin, Regenevate Bitkisel Üretim Arazi Standardı kapsamındaki işlem sertifikasıyla veya diğer onarıcı tarım uygulamaları kapsamındaki ürün/işlem sertifikalarıyla izlenebilirliği sağlanmalıdır.

2.13. Regenerate malzemelerini/ürünlerini geçmişte fiziksel veya idari olarak taşıyan, depolayan, işleyen tüm sahalar, kapsam sertifikasında bir saha veya taşeron olarak listelenmelidir.

2.14. Giren ürün etiketi üzerindeki ve ilgili belgelerdeki (ör: fatura, taşıma dokümanı, işlem/ürün sertifikası vb.) bilgilerden, sertifikalı ürünlerin orijin ve niteliği doğrulanmalı, ayrıca ambalajın veya ürünün bütünlüğü kontrol edilmelidir.

2.15. Giren ürünün bu standarda uygun olmadığı düşünülüyorsa, ilgili ürün diğer sertifikalı ürünlerden ayrı tutulmalı ve kayıt altına alınmalıdır. Ayrıca, şüpheli durumlarla ilgili dokümanite edilmiş bir prosedür bulunmalı ve bu prosedüre uygun olarak gerekli işlemler yapılmalıdır. Şüpheli durumlarla ilgili olarak, belgelendirme kuruluşuna bilgi verilmelidir.

2.16. Yıllık en az bir kez olmak üzere, düzenli kütle denkliliği kontrolü yapılmalıdır.

2.17. Kütle denkliliği kontrolüne ait kayıtlar, dönüşüm faktörleri dikkate alındığında, sertifikalı çıktının hacminin sertifikalı girdi hacmini geçmediğini göstermelidir.

3. İDDİA VE LOGO KULLANIMI

3.1. İddialar ve logo kullanımı, Regenerate İddia & Logo Kullanım Rehberi gerekliliklerine uygun olmalıdır.

3.2. Bu standart kapsamında üretilen ürünlerde kullanılan sertifikalı hammadde ve sertifikalı olmayan hammaddelerin yüzdelik içerikleri (örneğin, %x Regenerate) logosu kullanılan etiket üzerinde belirtilmelidir.

3.3. Regenerate logosu kullanım talebi, logo kullanılmadan önce, belgelendirme kuruluşunun onayına sunulmalıdır.

3.4. Regenerate sertifikalı ürünler için iddialar, yalnızca geçerli bir Regenerate Kapsam Sertifikası mevcut olduğunda yapılır.

4. SOSYAL UYGUNLUK & İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ GEREKLİLİKLERİ

4.1. Sosyal Uygunluk

Çalışanların iş gücü hakları; adil ücret, çalışma saatleri, ayrımcılık, zorla çalıştırma ve çocuk işçiliği yasağı unsurları, yerel yasa ve mevzuatlarda belirtildiği şekliyle korunmalıdır.

Yerel yasa ve mevzuatlar bu konuları karşılamıyorsa, aşağıdaki ILO (Uluslararası Çalışma Örgütü) sözleşmeleri kurallarına uyulmalıdır.

- C1 - Çalışma Saatleri Sözleşmesi (1919)
- C29 - Zorla Çalıştırma Sözleşmesi (1930)
- C30 - Fazla Mesai (Aşırı Çalışma) Sözleşmesi (1935)

- C47- Kadınların Gece Çalışmalarıyla İlgili Sözleşme (1935)
- C95 – Ücret Ödemeleri Sözleşmesi (1949)
- C100 – Eşit Ücret Sözleşmesi (1951)
- C111 – Ayrımcılıkla Mücadele Sözleşmesi (1958)
- C131 – Asgari Ücretin Belirlenmesi Sözleşmesi (1970)
- C160 – Çalışma Zamanı (Çalışma Saatleri) Sözleşmesi (1977)
- C182 – Çocuk İşçiliğinin En Kötü Şekillerinin Ortadan Kaldırılması Sözleşmesi (1999)

4.2. İş Sağlığı ve Güvenliği

Çalışanların sağlığı ve güvenliğinin korunması için uygun risk değerlendirmeleri yapılmalı, gerekli kişisel koruyucu ekipmanlar temin edilmeli ve iş sağlığı ve güvenliği eğitimleri sunulmalıdır. Bu konulara mevcut yerel yasa ve mevzuatlarda belirtildiği şekilde uyum sağlanmalıdır.

Yerel yasa ve mevzuatlar bu konuları karşılamıyorsa aşağıdaki ILO sözleşmeleri kurallarına uyulmalıdır.

- C155- İş Sağlığı ve Güvenliği Sözleşmesi (1981)
- C87- Çalışanların İş Güvenliği ve Sağlık Hakkı Sözleşmesi (1981)

5. ÇEVRE

Enerji verimliliğini izlemek, atıkları, üretim sürecinde kullanılan suyu, kaynak kullanımını ve çevre çıktılarını sürdürülebilir bir şekilde yönetmek amacıyla bir yönetim sistemi oluşturulmalıdır. Bu sistem, yerel yasalara ve mevzuatlara uygun olarak, üretim uygulamalarının çevreye olan etkilerini ve kaynak israfını en aza indirmeyi hedeflemelidir.

6. GIDA

6.1. Gıda Güvenliği

Gıda üretiminde, gıda güvenliği yönetim sistemi kapsamında, gıda kodeksi kriterlerine uygun olarak riskler analiz edilmeli, hijyen ve sanitasyon standartlarını sağlamak için gerekli önlemler alınmalı, personele düzenli eğitim verilmelidir. Ayrıca, taşıma, depolama ve atık yönetimi süreçlerinde de gıda güvenliğine yönelik riskler minimize edilmelidir. Gıda üretim basamakları ve gıda güvenliği ile ilgili konularda yerel yasa ve mevzuatlara tam uyum sağlanmalıdır.

6.2. Gıda Üretiminde İzlenebilirlik

Gıda ürünlerinin izlenebilirliği bu standardın 2. İzlenebilirlik ve Hacim Mutabakatı maddesinin gerekliliklerine göre yapılacaktır.

7. TEKSTİL

7.1. Tüm Regenevate sertifikalı elyaflar için teknik spesifikasyonların kayıtları belgelenmelidir.

EK 1 – TANIMLAR VE KISALTMALAR

Alt Yüklenici: Kuruluşla yasal bir bağlantısı olmayan ve kuruluş için iddialı ürünlerin işlenmesi için bir hizmet anlaşmasına dayalı olarak faaliyetlerde bulunan tüzel kişi.

Bağımsız Olarak Sertifikalandırılmış Alt Yüklenici: Herhangi bir yüklenici kuruluştan bağımsız olarak Standart kapsamında kendi sertifikasına sahip olan bir taşeron.

Bağlı Alt Yüklenici: Bağımsız olarak sertifikalandırılmayan, bunun yerine kuruluşun denetimi kapsamında denetlenen alt yüklenici.

Belgelendirme: Bağımsız bir belgelendirme kuruluşu tarafından ürün, hizmet veya sistemin belirli gereksinimleri karşıladığını yazılı olarak teyit etme (kapsam sertifikası) işlemi.

Denetim: Bağımsız bir kontrol kuruluşu tarafından ürün, hizmet veya sistemin standart gereksinimlerine uygunluğunu her adımda teyit etme işlemidir.

Dönüşüm Faktörü: Belirli bir miktar hammadde veya girdinin, üretim sürecinde belirli bir çıktıya dönüştürülme oranını tanımlar.

Düzeltilici Faaliyet: Düzeltici faaliyet, bir sistemde veya süreçte tespit edilen uygunsuzlukların veya hataların ardından, bu sorunların tekrarlanmaması için yapılan müdahalelerdir.

Gıda Güvenliği: Gıda ürünlerinin son tüketiciye ulaşana kadar sağlıklı, güvenli ve hijyenik şekilde üretilmesi ve işlenmesi.

Gıda Güvenliği Kültürü: Üretim süreçlerinde gıda güvenliği prensiplerinin benimsenmesi ve yayılması.

Gıda Kodeksi: Gıda güvenliği, gıda kalitesi ve gıda ile ilgili sağlık standartlarını belirleyen bir dizi uluslararası yönerge ve kılavuzdan oluşan bir settir.

Hacim Mutabakatı: Tedarik zinciri sektörlerinde kullanılan, hacimlere ait verilerin karşılaştırılması ve doğrulanması sürecini ifade eder.

Hammadde: Üretim sürecinde kullanılan temel malzemeler. Bu malzemeler, ürünün üretimi için işlenir ve değerlendirilir.

Harmanlama: Talep edilen malzeme veya ürünleri, talep edilmeyen malzemelerle veya ürünlerle karıştırma işlemi.

Hijyen: İnsanların sağlığını korumak ve hastalıkların yayılmasını engellemek amacıyla yapılan temizlik ve sağlık kurallarına uygun davranışlar bütünüdür.

İlk İşleyici: Ham tarımsal ürünlerin tüketime veya tedarik zincirinde kullanımına uygun hale getirilmesi için işlem yapan kuruluşlar.

İç Denetim: Kuruluşun, belirli aralıklarla, ilgili standartlara uygunluk durumunu denetlemek için gerçekleştirdiği iç değerlendirme süreci.

İşlem-Ürün Sertifikası: Bir sertifikasyon kuruluşu tarafından verilen ve bir kuruluştan diğerine satılan veya gönderilen ürünlerin Regenerate Bitkisel Üretim Tedarik Zincir Standardına uygun olduğunu ve alıcı tarafından iddia edilen malzeme olarak muamele edilebileceğini doğrulayan bir belge.

İzlenebilirlik: Bir ürünün veya malzemenin, hammaddeden nihai tüketime kadar geçen tüm aşamalarda izlenebilmesi ve kontrol edilebilmesi sürecini ifade eder.

Kapsam Sertifikası: Bir sertifikalandırma kuruluşu tarafından verilen ve bir kuruluşun ve sahalarının bu standarda uygun olduğunu kanıtlayan sertifika.

Karıştırma: Talep edilen malzeme/ürün, aynı türdeki talep edilmeyen malzemelerle/ürünlerle birleştirilmesi.

Kuruluş: Bu standart için tüm sahalarında uyum ve sertifikalandırmayı sağlayan bir sistemin yönetiminden sorumlu olan yasal tüzel kişi. Bir kuruluş bir veya daha fazla sahaya sahip olabilir ve bir kapsam sertifikasına sahiptir.

Kütle Denkliği: Bir üretim sürecinde veya sistemde, giren ve çıkan materyallerin miktarlarının birbirine eşit olmasını ifade eden bir kavramdır.

Rejeneratif Üretim: Üretim süreçlerinde, çevresel etkilerin en aza indirildiği, doğal kaynakların sürdürülebilir şekilde kullanıldığı ve ekosistemlerin yenilendiği üretim yöntemleri

Saha: Bir kuruluşun kontrolü altındaki, bu standarda uygun faaliyetlerin gerçekleştirildiği, fiziksel sınırları olan belirgin bir konum.

Sanitasyon: Bir çevredeki mikroorganizmaların (bakteri, virüs, mantar vb.) kontrol altına alınarak, insanların sağlığını korumaya yönelik temizlik, dezenfeksiyon ve hijyen uygulamalarını ifade eder.

Son Ürün: İşlem görmeden, mevcut haliyle tüketiciye veya işletmeye satılacak ürün.

Spesifikasyon: Bir ürün, hizmet veya sistemin belirli özelliklerini, gerekliliklerini ve performans standartlarını tanımlayan ayrıntılı bir belgedir.

Taşıeron: Kuruluşun dış kaynak kullanarak malzeme işleme ve taşıma gibi hizmetleri devrettiği, dışarıdan hizmet sağlayan kişi ya da firma. Kuruluş ile aynı yasal sahiplik altında olamamalıdır.

Tedarik Zinciri: Hammaddelerden son ürüne kadar olan süreçte, malzemelerin, ürünlerin veya hizmetlerin tedarik ve satın alma işlemlerinde yer alan iş dünyası kuruluşlarının ilerleyişi.

Talep Edilen Malzeme/Ürün: Regenerate veya diğer onarıcı tarım yöntemleriyle üretim yapılan standartlarla sertifikalandırılan bir çiftlikten elde edilen ve bu talebi tüm tedarik zinciri boyunca sertifikalandırma yoluyla sürdüren malzemeler/ ürünler.

Uyumsuzluk: Standart veya geçerli gereksinimlerle uyumsuzluk.

